



Rotamatik CNC – Wendespanner

Technische Daten:

Rotamatik - Type	Kurzbezeichnung	80	100	120	150	
Abmessungen System:						
Spitzenhöhe	mm	SH	80	100	120	150
Gesamtspitzenhöhe	mm	SH + AH	140	140	160	200
Standard-Adapterplatte	mm	AH / AB / AL	40 / 250 / 150	40 / 300 / 200	40 / 300 / 200	50 / 300 / 300
Spindeldurchmesser	mm	SD	80	80	100	150
Abmessungen Antrieb:						
Länge Antrieb	mm	LA	315	400	410	495
Länge	mm	L	105	145	155	200
Breite	mm	B	165	165	165	180
Höhe	mm	H	140	160	190	240
Breite, Motorabdeckung	mm	BM	255	255	265	355
Höhe, Motorabdeckung	mm	HM	165	185	210	255
Abmessungen Stützseite:						
Länge Stützseite, Hydrau.	mm	LS / LSH	120	170 / 250	180 / 260	285
Länge	mm	L	120	145	155	200
Breite	mm	B	165	165	165	180
Höhe	mm	H	140	160	190	240
Pinolenhub, mechanisch	mm	PM	15	20	20	
Pinolenhub, hydraulisch	mm	PH	10	10 / 20	10 / 20	10
Gewicht gesamt:	kg		45	47	90	150
Allgemeine Angaben:						
Antrieb			Ölbadschmierung			
Stützseite			Fettschmierung			
Rundlauf toleranz	mm		0,005	0,005	0,005	0,005
Planlauf toleranz	mm		0,003	0,003	0,003	0,005
In die Steuerung integrierte 4.Achse:						
Auflösung	±"		2	2	2	2
Eingabeinkrement	°		0,001	0,001	0,001	0,001
Anfahr genauigkeit	"		2	2	2	2
Wiederholgenauigkeit	"		2	2	2	2

Ansteuerung der 4.Achse zur vorhandenen Maschinensteuerung, analog oder digital

Bitte Beachten:

Beim Anbau der 4.Achse Rotamatik an die jeweilige Steuerung der CNC - Maschine sind die von den Maschinen-Herstellern angebotenen Motoren zu verwenden. Es können daher bezüglich der Leistungsangaben, abweichende Dreh- und Haltemomente entstehen.

Rotamatik CNC – Wendespanner

Technische Daten:

Rotamatik - Type	Kurzbezeichnung	80	100	120	150
An die M – Funktion angeschlossen:					
Auflösung	±"	20	20	20	2
Eingabeinkrement	°	0,01	0,01	0,01	0,001
Anfahrsgenauigkeit	"	20	20	20	2
Wiederholgenauigkeit	"	2	2	2	2
Motor / Getriebe					
Servo - Motor	U/min	3450	3450	3250	3000
Stromanschluß	V	230	230	230	230
Untersetzung		1 : 100	1 : 100	1 : 100	1 : 150
Getriebe:	Harmonic-Drive HFUC	25-100	32-100	40-100	50-100
Leistungsangaben:					
Drehmoment, max.	Nm ca.	160	160	320	400
Haltemoment, max.	Nm ca.	650	650	1200	1800
Spannkraft	KN / daN	20 / 2000	25 / 2500	30 / 3000	40 / 4000
Positioniergeschwind.	sec.	2,5 / 360°	2,5 / 360°	2,5 / 360°	4 / 360°
Positionshaltung		Lageregelung	Lageregelung oder hydraulische Klemmung		

Beim R80, R100 und R120 ist die Stützseite mit mechanischer Spannung Standard.

Beim R150 ist die Stützseite mit hydraulischem Pinolenhub und Mitnehmerklemmung Standard.

Optionen:

Hydraulischer Pinolenhub, Antriebsspindel und Mitnehmer radial hydraulisch klemmbar, Backenfutter adaptierbar

Bei einem Rotamatik, der an eine M – Funktion angeschlossen ist, kann ein Meßsystem mit höherer Auflösung 0,001° optional eingebaut werden.

Variations- und Einsatzmöglichkeiten des Systems:

Schraubstock, Mehrfachspannsystem, Teilapparat

Anschluß der 4.Achse mit direktem Meßsystem und maschinenspezifischen Motoren an alle Steuerungsarten.

Technische Änderungen die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor!

Stand: 18.05.10

Kurzbezeichnungen sind im " Technische Daten Maße " erklärt.

