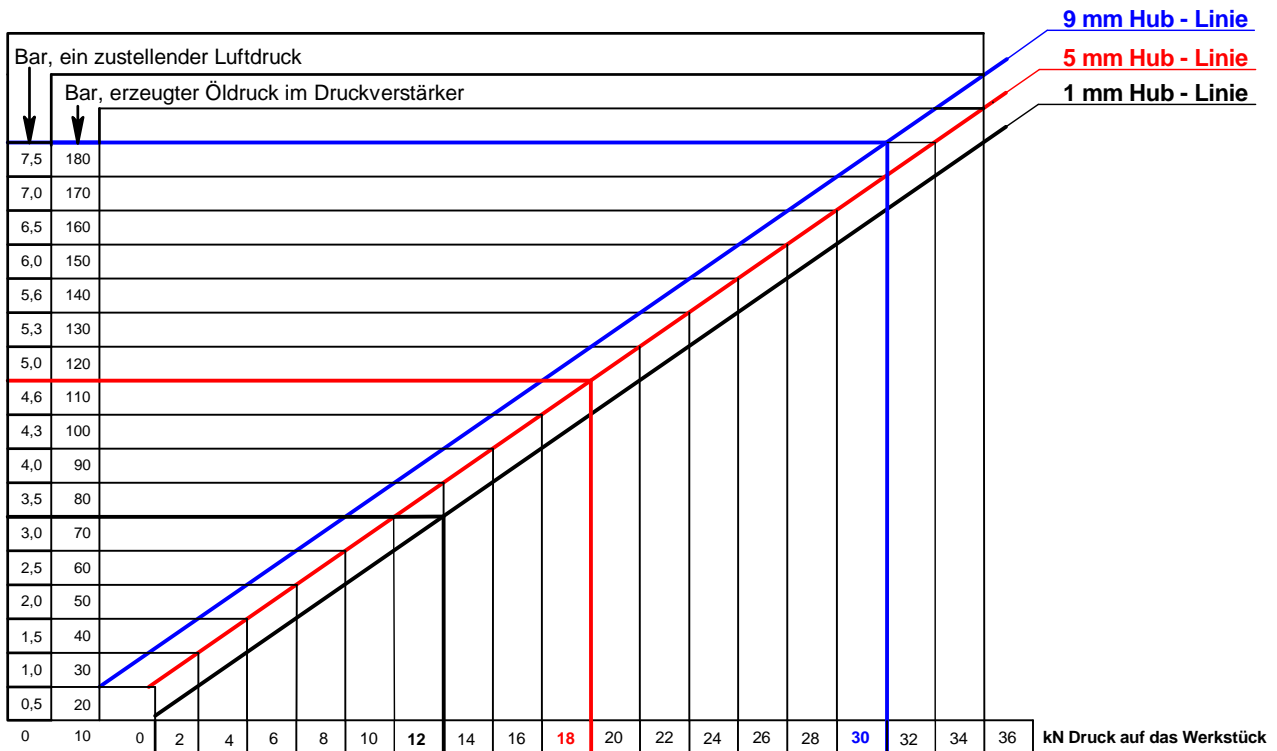


5 Berechnen

5.1 Druckwert-Diagramm für Hydraulik-Stützspindel



10 Bar Öl - Druck am Booster als Vorspannung auf die Pinole ist notwendig für eine genaue Einstellung des Pinolendrucks

Bild 5-5: Druckwert-Diagramm für Hydraulik-Stützspindel

Beispiele: Berechnungslänge für Hydraulikhub 1 mm bis 9 mm.
Hublänge der Stützspindel 10 mm max.

Bei 1 mm Hubverlängerung fällt der Druck um ca. 50 Kg (bedingt durch vorgespannte Tellerfedern).

- Aus Sicherheitsgründen den Hub so kurz und so nah wie möglich an das Werkstück einstellen, mindestens aber 1 mm !