

5 Berechnen

5.1 Druckwert-Diagramm für Hydraulik-Stützspindel

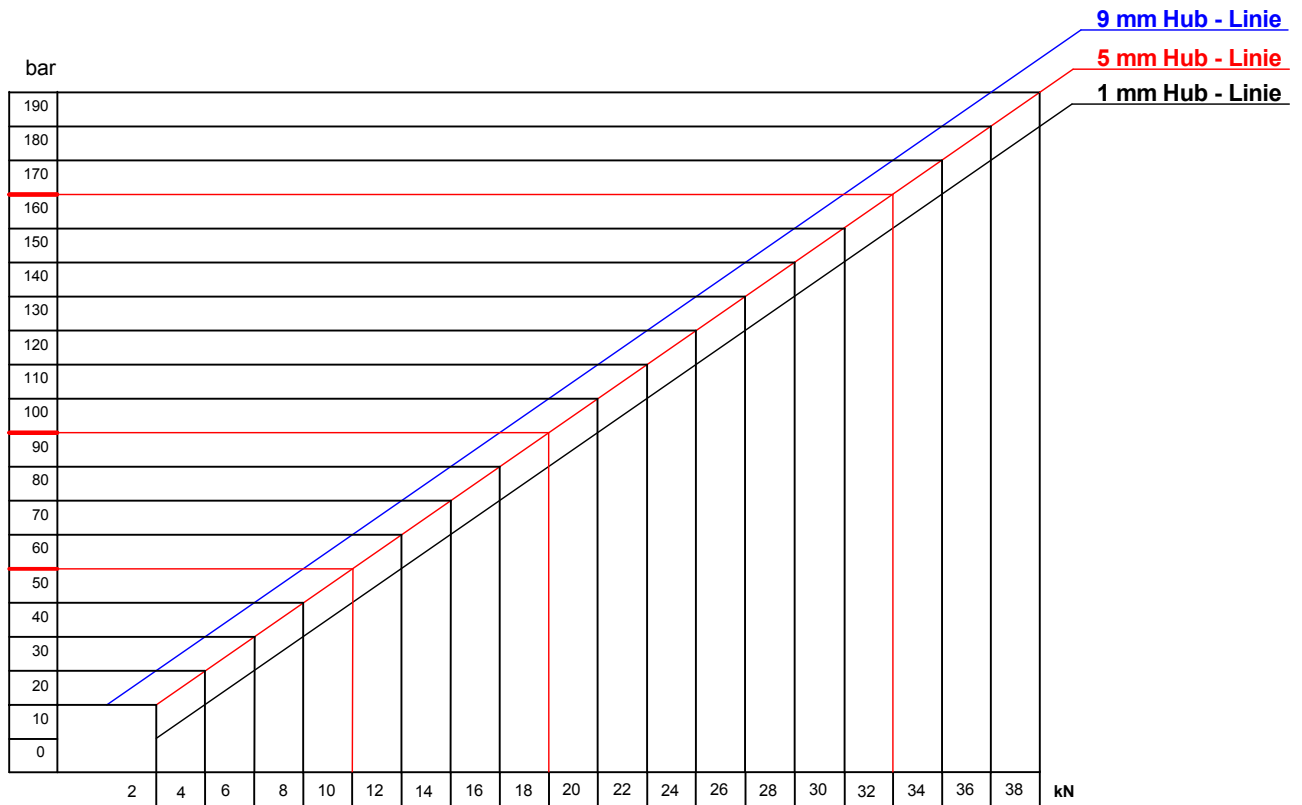


Bild 5-5: Druckwert-Diagramm für Hydraulik-Stützspindel

Beispiele: Berechnungslänge für Hydraulikhub 1 mm bis 9 mm.
Hublänge der Stützspindel 10 mm max.

Bei 1 mm Hubverlängerung fällt der Druck um 50 Kg (bedingt durch vorgespannte Tellerfedern).

Aus Sicherheitsgründen den Hub so kurz und so nah wie möglich an das Werkstück einstellen, mindestens aber 1 mm !

Hub (mm)	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Druck (bar)	60	60	60	60	60	60	60	60	60
Staudruck (kN)	12,0	11,5	11,0	10,5	10,0	9,5	9,0	8,5	8,0
Hub (mm)	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Druck (bar)	100	100	100	100	100	100	100	100	100
Staudruck (kN)	20,0	19,5	19,0	18,5	18,0	17,5	17,0	16,5	16,0
Hub (mm)	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Druck (bar)	170	170	170	170	170	170	170	170	170
Staudruck (kN)	34,0	33,5	33,0	32,5	32,0	31,5	31,0	30,5	30,0